

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ (ЛГМ)



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОТО ЛИСТОГИБОЧНЫХ МАШИН

Машина листогибочная с поворотной гибочной балкой предназначена для изготовления различных деталей методом холодной гибки металла под различными углами.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЛГМ 2,5x2,5	ЛГМ 3x2,0	ЛГМ 4x2,5	ЛГМ 5 x 2,0	ЛГМ 6 x 1,6
Толщина изгибаемого листа с пределом прочности 500 МПа, мм.	0,5 -2,5	0,5 -3,03	0,5 -4,0	0,5 - 5,0	0,5 - 6,0
Ширина изгибаемого листа с пределом прочности 500 МПа, мм, максимальная	2500	2000	2500	2000	1600
Угол поворота гибочной балки, градус.	0-125	0-125	0-125	0-125	0-125
Ход прижимной балки, мм.	10-135	10-135	15-175	15-175	15-175
Скорость прижимной балки, мм/с	12	12	15	15	15
Угловая скорость гибочной балки, градус/с	25	25	25	25	25
Высота отгибаемой кромки при максимальной толщине листа, мм.	6 толщин листа				
Длина Z	3800	3300	3350	2850	2450
Ширина	820	820	960	960	960
Высота	1320	1320	1516	1516	1516
Масса, кг	2840	2420	3230	2890	2620
Мощность электродвигателей, суммарная, кВт	4.5	4,5	6,2	6,2	6,2
Производительность механизма, сгибов/ч	до 100				
Механический регулируемый упор, мм	80-300	80-300	100-300	100-300	100-300
Работа в режиме наладки	есть	есть	есть	есть	есть
Полуавтоматический режим работы с ручной подачей и удалением заготовки	есть	есть	есть	есть	есть
Возможность поставки специальных оправок и инструмента для изготовления различных профилей и деталей	имеется	имеется	имеется	имеется	имеется

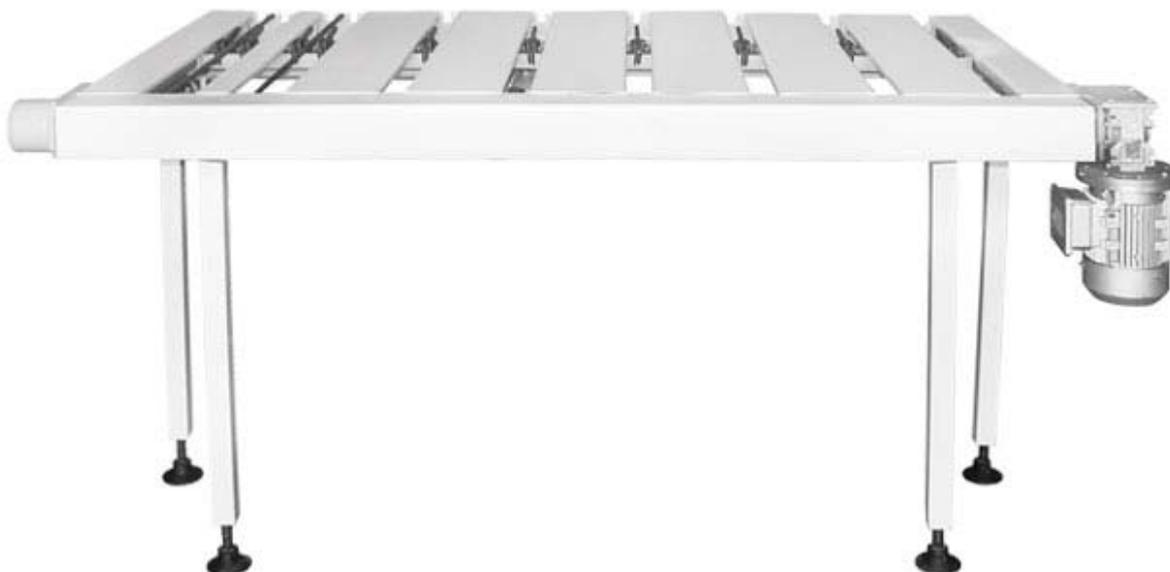
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
 Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pxr@nt-rt.ru

www.promintex.nt-rt.ru

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАДНИЙ УПОР ДЛЯ ЛГМ



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОТО ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОГО ЗАДНЕГО УПОРА ДЛЯ ЛГМ

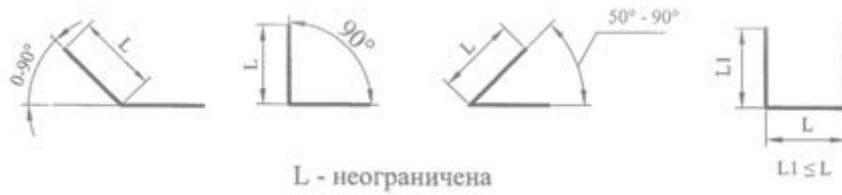
Предназначен для организации мерной гибки деталей. Управляется с пульта расположенного рядом с панелью управления листогибочной машины. Задание параметров - в цифровом виде.

Технические характеристики

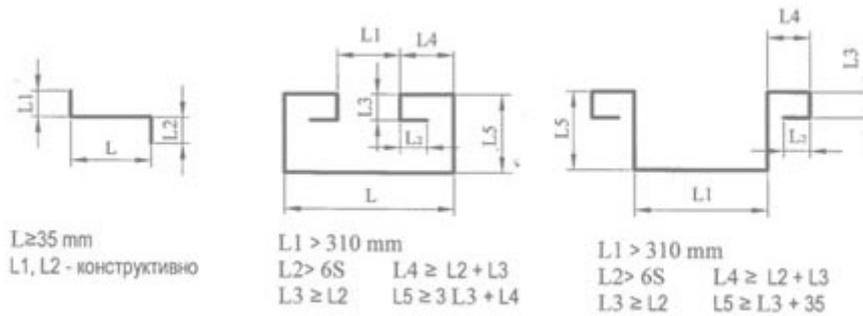
Наименование показателей	Единица измерения	Количество
Максимальный ход упора (длина заготовки)	мм	600
Пределы установки размеров min/max	мм	20/620
Дискретность	мм	1
Повторяемость	инкремент	±1
Тип привода - Электромеханический с частотным управлением		
Максимальное время исполнения при 50 Гц/при 75 Гц	сек	90/62
Потребляемая электрическая мощность	Вт	250
Следящее устройство - Измерительная магнитная система MTS-MP200		
Точность	мм/м	±0.4
Габаритные размеры		
Ширина В	мм	2450 (1950)
Длина L	мм	950
Высота Н	мм	100
Вес	кг	150

ПОЛУЧАЕМЫЕ ПРОФИЛИ

Профили получаемые с постовляемыми с листогибом оправками

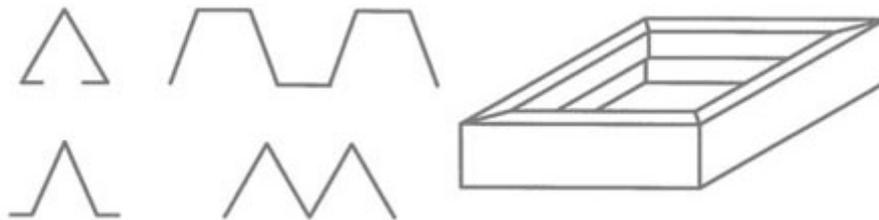


L - неограничена



S - толщина материала

Профили получаемые на листогибе с постовляемыми и специально изготовленными оправками



А также любые детали с углами гибки не более 125 градусов

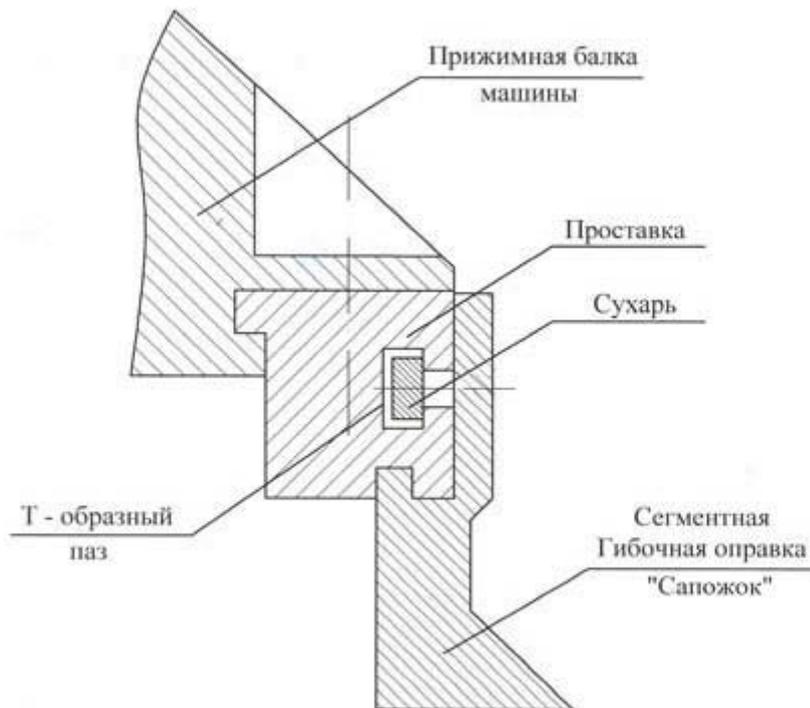
ВИДЫ ГИБОЧНЫХ ОПРАВОК

Гибочные оправки на прижимную балку для листогибочных машин серии ЛГМ

1). Базовая комплектация



2). Сегментные оправки типа «Сапожок»



Оправки позволяют получать коробчатые профили разных размеров.

Длина сегментов выбирается из рядов 50, 75, 100, 125, 175, 500.

Может применяться на любой серийной листогибочной машине вместо оправок базовой комплектации.

3). По желанию заказчика машина может быть укомплектована прижимной балкой специальной формы.



Длина сегментов выбирается из рядов 50, 75, 100, 125, 175, 500.

Используется в основном при изготовлении вентиляционных воздуховодов.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: pxr@nt-rt.ru

www.promintex.nt-rt.ru